切顶卸压在预防巷道变形中的应用与研究

牛志明 张振龙

(山西兰花科技创业股份有限公司大阳煤矿分公司)

摘 要:本文通过对大阳煤矿3404回采工作面运输顺槽切顶卸压进行设计和实施,保证3405工作面运输顺槽巷道不发生重大变化,从而保障工作面的正常生产,为后续回采工作面提供理论支撑和技术参考。

关键词:切顶卸压;上覆载荷;力学环境

1 工作面概况

大阳煤矿分公司3405工作面位于四采区中部, 西部为车山井田,北部为3405准备工作面(实体煤),南部为3404回采工作面运输顺槽。3405运输 顺槽以20m的保安煤柱与3404运输顺槽平行布置, 3405运输顺槽担负3405工作面原煤运输任务,兼作 为进风巷道。3405运输顺槽沿3号煤层顶板掘进 (开口前70米沿3号煤底板掘进),该运输顺槽设计 长度为1325m。

3405运输顺槽地面位于上河掌村西北部,地表以山梁和山谷居多,沟壑发育。地面标高为+1102.21~+1173.39m,井下标高为+655~+705m,埋深

为+447.21一+468.39m,平均为+457.8m。

煤(岩)层赋存特征:

3#煤层节理发育、煤质普遍松软。3#煤层构造颇多,含有夹矸1~2层,硬度平均f=3,煤层倾角平均在0~10%,为缓倾斜煤层,通过KT2地质钻孔资料显示,煤层厚度平均在5.6~6m。

3404工作面煤层伪顶为灰黑色泥岩,厚度 0-0.5m;直接顶为砂质泥岩,中上部有小煤层,平均厚度为3.2m;基本顶为中砂岩或粗砂岩,厚度平均为8.5m;直接底为砂质泥岩或细砂岩,厚度平均为8.5m。



2 切顶卸压设计

为减小3404工作面采动压力传递至3405运输顺槽,造成3405工作面回采困难,对邻近3405运输顺槽的回采工作面进行切顶卸压,消除悬顶为悬臂梁现象,降低侧向顶板悬臂梁上覆岩荷载和旋转变形压力造成的载荷集聚,从而减小顶板传递到煤柱所显现的压力,从根本上改善巷道所承受的力学环境,保证3405运输顺槽满足工作面回采时的巷道属性要求。

2.1爆破器材与施工机具

(1)炸药

品种:三级煤矿许用乳化炸药

规格:Φ60×480mm

密度:1180kg/m³

炸药爆速:3500m/s

单卷药量:1.5±0.1kg/卷

(2)雷管

所用雷管为煤矿许用8#普通瞬发电雷管(或同 段位毫秒延期电雷管)

(3)导爆索

导爆索采用煤矿许用导爆索,导爆索是以太安、 黑索金炸药为药芯、用棉线和塑料编织丝等作包缠 物,并以塑料为防潮层组成,规格为Φ5.2~5.5mm(或 Φ6.5±0.3mm),爆速≥6000m/s。

(4)钻孔施工机具

钻机采用 ZLJ-350 煤矿用坑道钻机 1 台(也可用矿上已有钻机,不管何种型号完成炮孔即可)。并配备 Φ63.5mm 钻杆,金刚石钻头,钻头直径 70-75mm。炮泥规格 Φ60×200mm,炮泥采用沙子与黄土制作。

2.2孔网参数

1)布孔方式

沿胶带巷回采侧肩角布一排平行孔,直径=

75mm,倾角=75°,见图1。

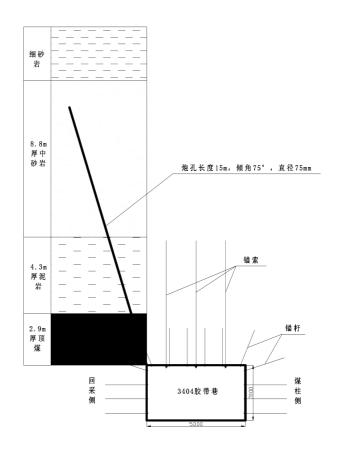


图 1 预裂爆破炮孔布置方式

2)炮孔长度计算

(1)切顶高度计算

为使综放工作面顶板垮落岩石能够使采空区填充完全,则切顶高度M,可根据如下公式计算:

$$M_{Z} = \frac{H + T - S_{A} - C}{K_{A} - 1}$$
$$C = (1 - \eta)TK_{m}$$

式中:M2一切顶高度;

K₄一冒落岩石的破碎胀大系数,取1.35;

H—割煤高度,取2.7m:

T-顶煤厚度,取3.3m:

 S_A 一老顶下位岩梁触矸处的沉降值,在一般采场 S_A =0.2H;

C-残煤厚度;

 η 一放出率,取0.85;

K...一顶板垮落碎胀系数,取1.2;

经计算得:M_z=14m。

(2)炮孔长度计算

根据以上计算, 顶煤和顶板矸石完全充满采空区的垮落高度为14m, 确定巷道顶板上方垂直高度14m范围为主要处理对象。结合顶板岩层结构和施工条件, 确定取L=15m。

- 3)炮孔间距计算
- (1)按应力波叠加作用计算(采用不耦合装药)

$$a = 2(b \cdot p_2/\sigma_{\scriptscriptstyle t})^{\scriptscriptstyle 1/a} \cdot r_{\scriptscriptstyle b}$$

$$p_2 = \frac{1}{8} P_0 D^2 \left(\frac{d_c}{d_b} \right)^3 \cdot n$$

式中:a一炮孔间距(m);

 σ_i 一岩石的抗拉强度(MPa),此处为 3.9MPa:

 p_2 —炮孔壁初始压力峰值(MPa);

 P_0,D —炸药密度和爆速;

n一压力增大倍数,此处n=10;

b—侧应力系数, $b = \mu/(1 - \mu)$,此处,b=0.25/(1-0.25)=0.33;

a一应力波峰值在岩体内的衰减指数,a = 2-b,此处a =1.67。

$$P_2 = \frac{1}{8} \times 1180 \times 3500^2 \times \left(\frac{60}{75}\right)^3 \times 10 = 9251.2 \text{MPa}$$

$$a_1 = 2(0.33 \times 9251.2/3.9)^{1/1.67} \times 0.0375 = 4.05$$
m

(2)按应力波与爆生气体准静压共同作用计算

密封在炮孔内的爆生气体以准静压的方式作用 在炮孔壁,其应力状态类似于均匀内压的厚壁筒。 根据弹性力学的厚壁圆筒理论及岩石中的抗拉强度 准则,有

$$a = 2(p_0/\sigma_\iota)^{1/2} \cdot r_b$$

式中: p_0 一作用于炮孔壁的准静态压力,当采用柱状不耦合装药时,有

$$p_0 = \frac{1}{8} p_0 \cdot D^2 \times \left(\frac{d_c}{d_b}\right)^6 = \frac{1}{8} \times 1180 \times 3500^2 \times 10^6$$

$$\left(\frac{60}{75}\right)^2 = 473.66$$
MPa

$$a_2 = 2(p_0/\sigma_t)^{1/2} \cdot r_b = 2 \times (473.66/3.9)^{0.5} \times$$

0.0375 = 0.83m

因此,按照应力波与爆生气体准静压共同作用原理,炮孔间距为 $a = a_1 + a_2 = 4.05 + 0.83 = 4.88$ m

由于 p_2 和 p_0 均远大于岩石抗压强度,所以孔壁会产生压碎破坏,产生能量损失,为使裂隙可靠发展,a暂取3m。最终炮孔间距须根据顶板岩性、岩层结构和切缝效果对炮孔间距进行动态调整。

2.3装药参数

采用孔底不耦合连续装药,装药长度9m。单孔 装药量

$$Q = q \times l$$

式中:q—每米装药量(kg/m),此处q = 3kg/m; l—装药长度(m)。

$$Q = q \times l = 27 \text{kg} (18 \text{ \%})$$

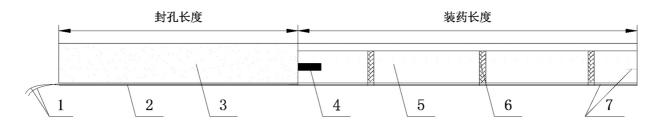
2.4装药结构

炮孔总长度15m,其中装药长度9m,封孔长度6m。雷管塞入最外端药卷内,正向起爆,2根脚线引入孔外。1根导爆索绑扎在炸药上,导爆索总长度为9.5m,装药结构见图2。

2.5爆破网络与起爆方式

采用煤矿许用毫秒电雷管串联接法,试炮时不 采用延时爆破,考虑到巷道顶板稳定性,单次最多 起爆3个炮孔。当爆破参数调整合适后,视炮孔变 形情况,采用毫秒延时爆破,但总延时不超过130 毫秒。

2.6切缝试验



1-脚线;2-竹片;3-炮泥;4-雷管;5-炸药卷;6-胶带;7-导爆索

图 2 炮孔装药结构

- (1)初始装药炮孔间距确定为3m,为了提高切缝效果,在两个装药炮孔之间增加空孔;
- (2)首先根据试验方案进行单孔试验,确定合理的装药量和封孔长度。当顶板岩性或岩层结构变化较大时必须重新进行单孔爆破试验,确定合理的装药量和封孔长度;
- (3)然后进行间隔爆破,通过钻孔窥视仪观测两相邻装药孔间空孔内裂纹情况;
- (4)如两相邻装药孔间空孔裂纹未达到预裂缝要求标准,再进行一次连续爆破试验,最终确定一次爆破孔数以及爆破方式。

3 结论

(1)爆破完成后,通过对预留空孔观察,孔内裂隙明显,起到了切顶爆破的作业,有效地降低了侧向

- 顶板悬臂梁上覆荷载以及旋转变形压力,改善了巷道应力环境。
- (2)减缓了工作面局部巷道顶底板移近量和巷 道收敛量,确保了回采工作面的正常生产,并且积累 了丰富的技术经验。
- (3)收集和完善了合理的爆破参数,实现顶板按 照管理人员的意志进行跨落,为今后接续工作面的 回采提供了理论支撑和经验参考。

参考文献:

- [1]林大力,煤矿掘进巷道顶板事故预防与断面优化研究[J]现代矿业,2011(4):40-42.
- [2]钱鸣高,缪协兴,许佳林,茅献彪.岩层控制中的关键层理论[M].中国矿业大学出版社,2000.
- [3]杨相海,张杰,余学义.强制放顶爆破参数研究[J]. 西安科技大学学报,2010(03)287-290.

(上接第21页)

参考文献:

- [1]杨海云,郝宏伟.化工工艺中常见节能降耗技术措施探究[J].中国化工贸易,2019,011(033):166.
 - [2]雷嵩.探究化工工艺中常见的节能降耗技术措施[J].

区域治理,2019,000(013):287.

[3]王国忠,王先鲁.探究化工工艺中常见的节能降耗技术措施[J].中国化工贸易,2018,010(024):150.